TEMA

MAQUINAS AUTOMÁTICAS PARA ENVASAMIENTO

ENVASADORAS | TAPADORAS | ETIQUETADORAS | TRANSPORTADORES | ENVASADORAS SELLADORAS DE TUBOS

ENVASADORAS AUTOMÁTICAS Y SEMIAUTOMÁTICAS

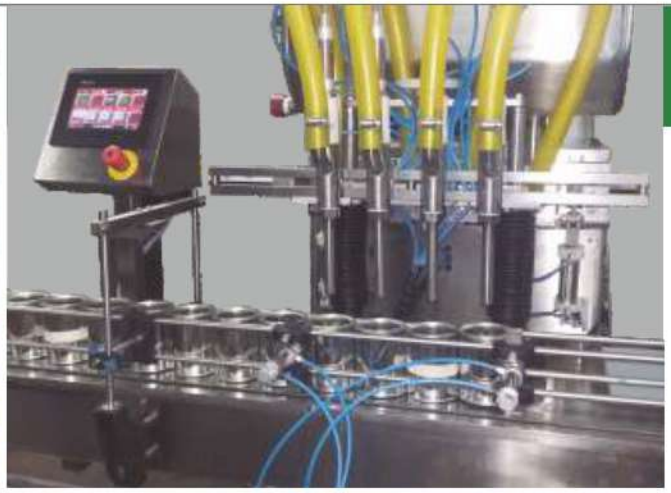
CARACTERISTICAS GENERALES

- Aptas para productos líquidos, viscosos ó suspensiones.
- Regulaciones mecánicas sencillas, para una rápida operación de setup.
- Sistema de llenado volumétrico, que garantiza una precisión de dosificado de +/- 0,5%.
- Boquillas de llenado con sistema automático anti-goteo, que aseguran un correcto corte del producto.
- Las boquillas de llenado acompañan el nivel de producto, evitando que se incorpore aire o espuma
- Todas las piezas en contacto con el producto son realizadas en AISI 316, de fácil desarme y limpieza.
- Estructura y chasis totalmente en AISI 304.
- Fusibles mecánicos anti-falla y sensores ópticos que detienen los equipos por falta de envases.
- Moto-reductores controlados por variadores electróncos de frecuencia.

OPCIONALES

- Control de nivel, agitador y calefacción en tolva.
- Cobertura y puertas con sistema de seguridad.

MODELOS	DESCRIPCION
LD-130-4	- Cuatro bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 150cc. - Producción estimada de 1.400 a 3.200 unidades/hora.
LD-500-2	- Dos bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 530cc. - Producción estimada de 1.400 a 2.500 unidades/hora.
LD-500-4	- Cuatro bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 530cc. - Producción estimada de 1.800 a 3.600 unidades/hora.
LD-500-6	- Seis bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 530cc. - Producción estimada de 3.200 a 5.200 unidades/hora.
LD-500-8	- Ocho bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 530cc. - Producción estimada de 3.500 a 7.200 unidades/hora.
LD-1000-2	- Dos bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 1.100cc. - Producción estimada de 1.200 a 2.400 unidades/hora.
LD-1000-4	- Cuatro bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 1.100cc. - Producción estimada de 1.800 a 3.600 unidades/hora.
LD-1000-6	- Seis bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 1.100cc. - Producción estimada da 3.000 a 5.000 unidades/hora.
LD-1000-8	- Ocho bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 1.100cc. - Producción estimada do 3.200 a 6.500 unidades/hora.
LD-2500-4	- Cuatro Bocas de llenado simultáneas, que dosifican hasta 2.600cc - Apta para envases entre 1.000 y 10.000cc. - Producción estimada entre 600 y 3.600 unidades/hora.
LD-250	- Una boca de llenado que dosifica hasta 255cc. - Producción estimada de 800 a 1.600 unidades/hora.
LD-1000	- Una boca de llenado que dosifica hasta 1.100cc. - Producción estimada de 600 a 1.000 unidades/hora.



EQUIPOS MONOBLOCK

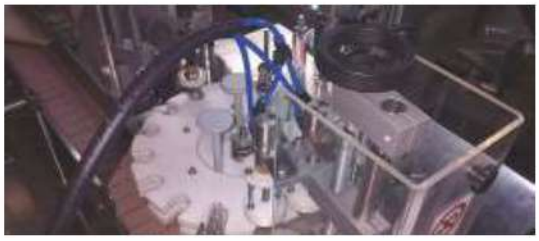
CARACTERISTICAS GENERALES

- Aptas para productos líquidos, viscosos con tapa a rosca o presión
- Regulaciones mecánicas sencillas, para una rápida operación de setup.
- Sistema de llenado volumétrico, que garantiza una precisión de dosificado de +/- 0,5%.
- Boquillas de llenado con sistema automático anti-goteo, que aseguran un correcto corte del producto.
- Las boquillas de llenado acompañan el nivel de producto, evitando que se incorpore aire o espuma
- Todas las piezas en contacto con el producto son realizadas en AISI 316, de fácil desarme y limpieza.
- Estructura y chasis totalmente en AISI 304.
- Fusibles mecánicos anti-falla y sensores ópticos que detienen los equipos por falta de envases.
- Moto-reductores controlados por variadores electróncos de frecuencia.

OPCIONALES

- Control de nivel, agitador y calefacción en tolva.
- Cobertura y puertas con sistema de seguridad.

MODELO	DESCRIPCION
LTA-250	- Una boca de llenado que dosifica hasta 500cc. - Estrella de 12 bocas y tope bloquean el envase en el momento del torque. - Producción estimada de 2.200 a 3.200 unidades/hora.



TAPADORAS

CARACTERISTICAS GENERALES

- Aptas para tapas a rosca y presión.
- Regulaciones mecánicas sencillas, para una rápida operación de setup.
- Mandriles que se adaptan a los diferentes formatos de tapas.
- Sistema de regulación de torque por embrague mecánico ó magnético.
- Sistema de aprieta para tapas a presión, por rodillos o cadena motriz de apriete progresivo.
- Fusibles mecánicos anti-falla y sensores ópticos que detienen los equipos por falta de envases.
- Moto-reductores controlados por variadores electrónicos de frecuencia.

OPCIONALES

- Alimentadores de insertos y tapas.
- Coberturas y puertas con sistemas de seguridad.

MODELOS	DESCRIPCION
T-70	- Apta para tapas a rosca y presión. - Mordazas bloquean el envase en el momento del torque. - Producción estimada de 1.500 a 2.500 unidades/hora.
T-36	- Apta para tapas a rosca y presión. - Estrella de 8 bocas y tope bloquean el envase en el momento del torque. - Producción estimada de 2.000 a 3.600 unidades/hora.
T-90	- Apta para tapas a rosca y presión. - Estrella de 12 bocas y tope bloquean el envase en el momento del torque. - Producción estimada de 3.000 a 6.000 unidades/hora.
T-180	- Apta para tapas a rosca y presión. - Dos estrellas de 12 bocas y tope bloquean el envase en el momento del torque. - Producción estimada de 2.000 a 3.600 unidades/hora.
T-120	- Apta para tapas a presión. - Cadena motriz de apriete progresivo y regulable. - Producción estimada de hasta 10.000 unidades/hora.
TR-8	- Apta para tapas a presión tipo americana y baldes. - Rodillos conducidos de apriete progresivo y regulable. - Producción estimada de hasta 10.000 unidades/hora.
ORDENADORES DE TAPAS	- Apta para proveer de tapas ó insertos a las tapadoras. - Tolva vibradora orienta las tapas previo a la entrada al expendedor. - Expendedor que alimenta automáticamente tapas e insertos sobre los envases. - Producción estimada de hasta 10.000 unidades/hora.
ELEVADORES DE TAPAS	- Aptos para proveer de tapas ó insertos a los ordenadores. - Recipiente central transporta las piezas por medio de banda. - Control de nivel para regular la cantidad de piezas en el ordenador.

TRANSPORTADORES

CARACTERISTICAS GENERALES

- Aptos para transportar envases, cajas, bolsas, etc.
- Barandas con regulación en ancho y altura.
- Estructuras y chasis totalmente en AISI 304.
- Moto-reductores controlados por variadores electrónicos de frecuencia.

MODELOS	DESCRIPCION
LINEALES	- Guías de transporte rectas ó curvilíneas. - Con cadenas en nylon, SAE 1010, AISI ó banda contínua.
ROTATIVOS	- Para alimentación o acumulación de envases en la línea de producción. - Disco en AISI de diámetro 600, 900 ó 1200 y 1.500mm

ETIQUETADORAS

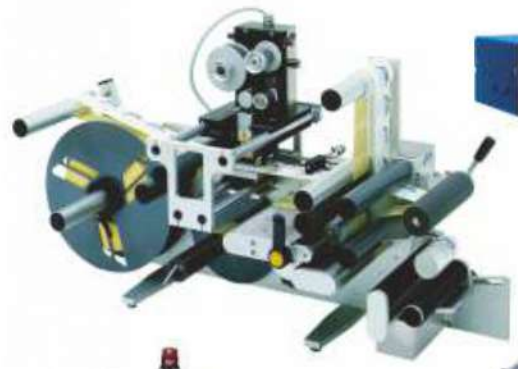
CARACTERISTICAS GENERALES

- Distribuidor exclusivo y servicio técnico de etiquetadoras y sistemas de identificación ALTECH de Milán. Italia.
- Aptas para etiquetas autoadhesivas opacas ó transparentes de hasta 400mm de alto.
- Regulaciones mecánicas y electrónicas sencillas, para una rápida operación de setup.
- Tableros de control individuales, con microprocesador de comando por paneles touch-screen.
- Memorización del paso recuperando la etiqueta faltante.
- Memorización de configuración para 40 formatos distintos.
- Contador de piezas y cálculo automático de producción realizada.
- Alarma en caso de rotura de la banda de etiquetas y fin de bobina.

OPCIONALES

- Codificadores de etiquetas.
- Impresión por transferencia térmica.
- Coberturas y puertas con sistemas de seguridad.
- Aplicación por disparo de aire ó brazo rotante.

MODELOS	DESCRIPCION
AL-semi	- Semiautomática. Apta para etiquetas de hasta 200mm de alto. - Se monta sobre la mesa de trabajo. - Producción estimada de 600 a 1.500 unidades/hora.
AL-step	- Automática. Apta para etiquetas de hasta 200mm de alto. - Se monta lateral al transportador, dependiendo del tipo de aplicación requerida. - Producción estimada de 300 a 6.000 unidades/hora.
AL-ritma	- Automática. Apta para etiquetas de hasta 300mm de alto. - Se monta lateral al transportador, dependiendo del tipo de aplicación requerida. - Producción estimada de 5.000 a 15.000 unidades/hora.
AL-ritma Xtra	- Automática. Apta para etiquetas de hasta 300mm de alto. - Se monta lateral al transportador, dependiendo del tipo de aplicación requerida. - Producción estimada de 5.000 a 24.000 unidades/hora.
AL-line	- Automática. Apta para etiquetas de hasta 300mm de alto. - Sistema integral de dos o más cabezales en conjunto, para aplicación de etiquetas de diversos tipos y ubicaciones. - Producción estimada de 500 a 24.000 unidades/hora.
AL-code	- Automática. Apta para etiquetas de hasta 160mm de alto. - Se monta lateral al transportador, dependiendo del tipo de aplicación requerida. - Preparada para montarle el cabezal de impresión por transferencia térmica, con entradas para conectar a PC, balanzas dinámicas ó controladores de producción. - Producción estimada de 500 a 6.000 unidades/hora.



ENVASADORAS SELLADORAS DE TUBOS

CARACTERISTICAS GENERALES

- Aptas para productos líquidos, viscosos ó suspensiones, en tubos plásticos, trilaminados ó metálicos.
- Regulaciones mecánicas sencillas, para una rápida operación de setup
- Sistema de llenado es volumétrico que garantiza una precisión de dosificado de +/- 0.5%.
- Boquillas de llenado con anti-goteo automáticos que asegura un correcto corte de producto.
- Todas las piezas en contacto con el producto son realizadas en AISI 316, de fácil desarme y limpieza.
- Toda la zona de envasado en AISI 304.
- Codificado de lote ó vencimiento en la costura.
- Fusibles mecánicos anti-falla y sensor óptico que evita el envasado en caso de no estar el tubo en posición.
- Moto-reductores controlados por variadores electrónicos de frecuencia.

OPCIONALES

- Orientador de tubos por taco
- Control de nivel, agitador y calefacción en tolva.
- Corte de sobrante de costura en tubos plásticos y trilaminados
- Coberturas y puertas con sistemas de seguridad.
- Alimentador automático de tubos.

MODELOS	DESCRIPCION
LLC-75	- Disco portatubos de 8 posiciones. - Sellado de tubos plásticos con sistema infrarrojo y metálicos por doble plegado. - Producción estimada da 600 a 1.200 unidades/hora.
LLC-100	- Disco portatubos de 12 posiciones. - Sellado de tubos plásticos con sistema infrarrojo y metálicos por doble plegado. - Producción estimada de 1.400 a 2.800 unidades/hora.
LLC-200	- Disco portatubos de 12 posiciones. - Sellado de tubos plásticos con sistema de Hot Air ó ultrasonido. - Producción estimada de 1.800 a 3.200 unidades/hora.
LLC-3000	- Disco portatubos de 12 posiciones. - Sellado de tubos plásticos con sistema infrarrojo y metálicos por doble plegado. - Preparada para envasado simultáneo de pasta dental en tres colores distintos. - Producción estimada da 1.400 a 2.800 unidades/hora.

TEMA S.R.L. fue fundada en el año **1970** por Juan Carlos Naveira, ofreciendo desarrollos innovadores y soluciones confiables para los diferentes requerimientos en todo lo relacionado al Packaging.

Los equipos se destacan por su calidad y sencillez de manejo, siendo avalados tanto en el mercado nacional por más de 1.000 firmas en los rubros **Alimenticio, Cosmético, Farmacéutico, Medicinal, Químico y Veterinario,** como presentes en el mercado internacional desde hace mas de 30 años a través de nuestros representantes.

Contamos con **Servicio Técnico Garantizado** a través de los representantes ó por el personal técnico de fábrica, los cuáles están preparados para solucionar de inmediato cualquier inconveniente dentro ó fuera del país.

Desde 1970 trabajando para la industria del packing

TEMA

MAQUINAS AUTOMATICAS PARA ENVASAMIENTO

Certified by MSC ISO 9001 2015

TEMA S.R.L.
ADMINISTRACION Y FABRICA: ZUFRIATEGUI 4055/4057
CP 1603 - VILLA MARTELLI - PROVINCIA DE BUENOS AIRES
REPUBLICA ARGENTINA
Teléfonos: (5411) 4709 0698 / (5411) 4709 5828
tema@temasrl.com.ar - ventas@temasrl.com.ar
www.temasrl.com.ar

PRODUCTO ARGENTINO